

DE	
Anleitungen und Informationen des Herstellers Informationsbroschüre für persönliche Schutzausrüstung (PSA) gemäß Verordnung (EU) 2016/425, Anhang II Abschnitt 1.4. Bitte lesen Sie diese Informationsbroschüre sorgfältig vor Gebrauch der PSA durch. Sie sind verpflichtet, diese Informationsbroschüre bei Weitergabe der PSA beizubehalten, bzw. dem Empfänger der PSA auszuhandeln. Zu diesem Zweck kann diese Informationsbroschüre unverändert vervielfältigt werden. Schutzhandschuhe Gefährdung Zertifizierung Notifizierte Stelle Risikokategorie II EN 388 EN 388, EN 407, STANDARD 100 by OEKO-TEX® CEC Par. Sc. I, Gamm. -4, rue Herm. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France 0075 Kennnummer	

KYORENE® THE GRAPHENE FIBER

Die CE-Kennzeichnung bescheinigt, dass das Produkt den grundlegenden Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht. Die EU-Konformitätserklärung kann unter www.qssafety.com eingesehen werden.

Bei diesem Produkt handelt es sich um persönliche Schutzausrüstung der Risikokategorie II. Dieses schützt Sie gegen: Mechanische Risiken, thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer), andere als die oben genannten Anwendungsbereiche sind ausdrücklich ausgeschlossen. Dieses Produkt bietet daher, unter anderem, keinen Schutz gegen chemische Risiken. Neben leichten z.B. Sturzschlägen, Strahlungen, Abrieb und Hochdruckstrahl. Bitte beachten Sie die angebrachten Piktogramme, Hinweise und die dazugehörigen Leistungstufen.

Lagerung / Nutzung / Überprüfung: Kühl und trocken lagern. Von direktem Sonnenlicht, UV-Strahlen oder Ozonquellen fernhalten. Nicht im gekürzten Zustand oder unter Gewichtslastung lagern. Das Produkt müssen Sie in Originalpackungslage lagern bzw. transportieren. Einflüsse wie Licht, Feuchtigkeit, Temperatur sowie natürliche Werkstoffveränderungen, während eines längeren Zustandes, können eine Änderung der Produkteigenschaften zur Folge haben. Exakte Angaben zur Lagerzeit und der Lebensdauer der PSA sind nicht möglich, da beide Parameter i. a. von der jeweiligen Art der Lagerung, Temperatur, Feuchtigkeit, dem Verschleißgrad und der Verwendungsumgebung abhängen. Überprüfen Sie dieses Produkt daher nach einer längeren Lagerung des Produkts auf Schäden und Verschleiß. Prüfen Sie die Werkstoffveränderungen (z. B. spröde, rissige Beschichtungen / Materialien, Löcher, Farbwandlungen etc.). Überprüfen Sie dieses Produkt vor jeder Nutzung auf Eignung für die vorgesehene Tätigkeit und auf die korrekte Größe. Ungeeignete oder fehlerhafte Produkte sind zu entsorgen und auf keinen Fall zu verwenden. Die Größe des Produkts kann z. B. durch Dehnung von den Angaben abweichen.

Die PSA ist für die vorgesehene Verwendung geeignet ist, da die Bedingungen am Arbeitsplatz in Abhängigkeit von verschiedenen Parametern (z. B. Temperatur, Abrieb, Verrundungsintensität) von denen der Baumusterprüfung abweichen können. Wurde PSA bereits verwendet, kann dies, aufgrund des Verschleißes, geringere Leistungen bieten. Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung bei unsachgemäßen Gebrauch. Ausrüstungen zum Tragen der Arktiken: Achten Sie darauf, dass Ihre Hände vor dem Anziehen von Handschuhen sauber und trocken sind. Führen Sie Ihre Finger in den jeweiligen Handschuh ein und ziehen Sie den Handschuh am Strickbündel bzw. an der Strupe locker über Ihre Hand. Achten Sie dabei auf eine korrekte Passform. Handschuhe sollten einen festen und eng anliegenden Sitz an der Handfläche, den Fingern und der Handwurzel haben. Finger und Handwurzel sollten übermäßig Dehnung erfahren können die Handschuhe beschädigen. Handschuhe sollten nach der Anwendung so ausgereizt werden, dass die Außenseite nicht mit der Kleidung oder Haut in Berührung kommt, da diese sichtbar und unsichtbar mit Schmutz kontaminiert sein kann. Handschuhe sind so zu azuochen, dass die Innenseite nach außen kommt. Lösen Sie dafür zuerst die Fingerriemen des Handschuhs von den Fingern. Der Strickbund darf die Strupe kaum durch den Strickbund durchgezogen werden, um den Handschuh zu entfernen. Damit der Handschuh seinen Komfort beibehält, sollte diese durch die Strupe richtig eingeschoben der Reinigungs- und Wartungswiese gemäßigt werden. Je nach Bedarf kann und sollte dies durchgeführt werden, während die Handschuhe getragen werden.

Vor Arbeitsbeginn (nach Pausen und ggf. nach dem Handwuschen) kann ein geeignetes Hautschutzpräparat verwendet werden. Während der Arbeit (vor Pausen und vor Arbeitschluss) kann ein geeignetes Hautreinigungsmittel verwendet werden. Nach der Arbeit (nach dem letzten Handwuschen) kann ein geeignetes Hautpflegepräparat verwendet werden.

Reinigung / Wartung: Das Produkt sollte mit einem feuchten Tuch (lauwarmes Wasser), ohne Chemikalien oder durch Abkürzen gereinigt und an der Luft getrocknet werden. Überprüfen Sie dieses Produkt nach der Reinigung, um den erneuten Tragen geeignete Qualität der PSA zu gewährleisten. Nach der Arbeit der Reinigung, kann sich diese negativ auf die Leistung des Produktes auswirken. Der Hersteller übernimmt daher, nach einer unsachgemäß durchgeführten Reinigung, keine Verantwortung mehr für das Produkt.

Entsorgung: Entsorgen Sie dieses Produkt zusammen mit dem Hausmüll. Nach beachtichgkeit oder unrichtigen Gebrauch mit Chemikalien, kann dieses Produkt durch unsachgemäße Entsorgung gefährliche Substanzen vereinigen sein. In diesem Fall ist die Entsorgung in Übereinstimmung mit den örtlich anzuwendenden Rechtschreiftlinien vorzunehmen.

Besondere Hinweise: PSA kann bei sensiblen Personen allergische Reaktionen hervorrufen. Besondere Vorsicht ist bei bekannter Überempfindlichkeit empfohlen.

Generelle Erläuterungen zu erzielten Leistungstufen
1-4 / A-F: Erzieltes Prüfergebnis (je höher, desto besser)
0: Mindestleistungstufen nicht erreicht
X: Nicht geprüft bzw. aufgrund des Materials oder der Gestaltung nicht anwendbar

Alle Prüfungen wurden unter Laborbedingungen an der Handinnenfläche durchgeführt und anhand dieser wurden die jeweiligen Leistungstufen ermittelt.

EN 215420:2020	Schutzhandschuhe – Allgemeine Anforderungen und Prüfvorfahren	
Prüfparameter Leistungstufen 1-5 5 Sei ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden. Sofem ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden. EN 388:2016 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken EN 388 Prüfparameter Leistungstufen Prüfgegenbis A Abriebfestigkeit B Schnittfestigkeit (Coupe-Test) C Weiteitwärtigkeit D Durchschußkraft E Schnittfestigkeit (TDM) 1-4 1-4 1-5 1-4 A-F A Fall: Handschuhe aus zwei oder mehreren Lagen bestehen, gilt die Gesamtklassifizierung nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage. Das Prüfergebnis der Schnittfestigkeit (B) ist nur als Hinweis zu verstehen. Die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung (E) liefert Referenzergebnisse bezüglich der Leistung. EN 407:2020 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer) EN 407 Prüfparameter Leistungstufen Prüfgegenbis A Brennverhalten B Kontaktwärme C Konvektive Wärme D Strahlungswärme E Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls F Große Mengen flüssigen Metalls 1-4 1-4 1-4 1-4 1-4 X X X X X X Hersteller Jahr und Monat der Herstellung STANDARD 100 by OEKO-TEX® Anleitungen und Informationen des Herstellers lesen CE-Kennzeichnung EAC-Kennzeichnung UKSPEPFO-Kennzeichnung		
EN 388 EN 388, EN 407, STANDARD 100 by OEKO-TEX® CEC Par. Sc. I, Gamm. -4, rue Herm. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France 0075		
Identification number EN 388 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 407 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 215420:2020 Protective gloves - General requirements and test methods EN 388:2016 Protective gloves against mechanical risks EN 388 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 407:2020 Protective gloves against thermal risks (heat and/or fire) EN 407 Test parameter Performance level Test result A Flammability B Contact heat C Convective heat D Radiant heat E Small quantities of molten metal F Large quantities of liquid metal 1-4 1-4 1-4 1-4 1-4 X X X X X X		

Manufacturer's instructions and information
Information brochure for personal protective equipment (PPE) according to Regulation (EU) 2016/425, annex II point 1.4. Please read this information brochure carefully before using the PPE. You are obligated to enclose this information brochure when passing on the PPE or to hand it over to the recipient of the PPE. For this purpose, this information brochure may be reproduced without restriction.

EN 215420:2020	Schutzhandschuhe – Allgemeine Anforderungen und Prüfvorfahren	
Prüfparameter Leistungstufen 1-5 5 Sei ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden. Sofem ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden. EN 388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques EN 388 Paramètres de test Niveaux de performance Résultat de test A Résistance à l'abrasion B Résistance aux coupures (Coupe-Test) C Force de déchirure D Résistance à la perforation E Résistance aux coupures (TDM) 1-4 1-4 1-5 1-4 A-F A Fall: Handschuhe aus zwei oder mehreren Lagen bestehen, gilt die Gesamtklassifizierung nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage. Das Prüfergebnis der Schnittfestigkeit (B) ist nur als Hinweis zu verstehen. Die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung (E) liefert Referenzergebnisse bezüglich der Leistung. EN 407:2020 Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu) EN 407 Paramètres de test Niveaux de performance Résultat de test A Comportement en combustion B Chaleur de contact C Chaleur convective D Chaleur par rayonnement E Petites projections de métaux fondus F Grandes quantités de métaux liquides 1-4 1-4 1-4 1-4 1-4 X X X X X X Hersteller Annee et mois de fabrication. STANDARD 100 by OEKO-TEX® Lire les instructions et informations du fabricant Marquage CE Marquage EAC Marquage UKSPEPFO		
EN 388 EN 388, EN 407, STANDARD 100 by OEKO-TEX® CEC Par. Sc. I, Gamm. -4, rue Herm. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France 0075		
N° d'identification EN 388 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 407 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 215420:2020 Guanti de protezione - Requisiti generali e metodi di prova EN 388:2016 Guanti di protezione contro i rischi meccanici EN 388 Parametri di collaudo Livelli di prestazione Risultato della prova A Resistenza ad abrasioni B Resistenza al taglio (test di Coupe) C Forza di lacerazione D Resistenza alla perforazione E Resistenza al taglio (TDM) 1-4 1-4 1-5 1-4 A-F A		
EN 407:2020 Guanti di protezione contro i rischi termici (calore e/o fuoco) EN 407 Parametri di collaudo Livelli di prestazione Risultato della prova A Comportamento al fuoco B Contatto calore C Calore convettivo D Calore di radiazione E Piccoli spruzzi di metallo fuso F Grandi quantità di metallo liquido 1-4 1-4 1-5 1-4 1-4 X X X X X X		

Si les gants sont composés de deux ou plusieurs couches, la classification globale ne restitue pas nécessairement l'efficacité de la couche externe.

Le résultat de contrôle de la résistance aux coupures (B) doit être interprété uniquement comme une indication. L'essai de résistance aux coupures (TDM) (E) fournit des résultats de référence sur la performance.

EN 407:2020

Guanti de protezione contro i rischi termici (calore e/o fuo)

EN 407

Paramètres de test

Niveaux de performance

Résultat de test

A Comportement en combustion

B Chaleur de contact

C Chaleur convective

D Chaleur par rayonnement

E Petites projections de métaux fondus

F Grandes quantités de métaux liquides

1-4

1-4

1-4

1-4

1-4

X

X

X

X

X

X

Si les gants sont composés de deux ou plusieurs couches, la classification globale ne restitue pas nécessairement l'efficacité de la couche externe.

Le résultat de contrôle de la résistance aux coupures (B) doit être interprété uniquement comme une indication. L'essai de résistance aux coupures (TDM) (E) fournit des résultats de référence sur la performance.

EN 407:2020

Guanti de protezione contro i rischi termici (calore e/o fuo)

EN 407

Paramètres de test

Niveaux de performance

Résultat de test

A Comportement en combustion

B Chaleur de contact

C Chaleur convective

D Chaleur par rayonnement

E Petites projections de métaux fondus

F Grandes quantités de métaux liquides

1-4

1-4

1-4

1-4

1-4

X

X

X

X

X

X

Si les gants sont composés de deux ou plusieurs couches, la classification globale ne restitue pas nécessairement l'efficacité de la couche externe.

Le résultat de contrôle de la résistance aux coupures (B) doit être interprété uniquement comme une indication. L'essai de résistance aux coupures (TDM) (E) fournit des résultats de référence sur la performance.

EN 407:2020

Guanti de protezione contro i rischi termici (calore e/o fuo)

EN 407

Paramètres de test

Niveaux de performance

Résultat de test

A Comportement en combustion

B Chaleur de contact

C Chaleur convective

D Chaleur par rayonnement

E Petites projections de métaux fondus

F Grandes quantités de métaux liquides

1-4

1-4

1-4

1-4

1-4

X

X

X

X

X

X

Si les gants sont composés de deux ou plusieurs couches, la classification globale ne restitue pas nécessairement l'efficacité de la couche externe.

Le résultat de contrôle de la résistance aux coupures (B) doit être interprété uniquement comme une indication. L'essai de résistance aux coupures (TDM) (E) fournit des résultats de référence sur la performance.

EN 407:2020

Guanti de protezione contro i rischi termici (calore e/o fuo)

EN 407

Paramètres de test

Niveaux de performance

Résultat de test

A Comportement en combustion

B Chaleur de contact

C Chaleur convective

D Chaleur par rayonnement

E Petites projections de métaux fondus

F Grandes quantités de métaux liquides

1-4

1-4

1-4

1-4

1-4

X

X

X

X

X

X

Si les gants sont composés de deux ou plusieurs couches, la classification globale ne restitue pas nécessairement l'efficacité de la couche externe.

Le résultat de contrôle de la résistance aux coupures (B) doit être interprété uniquement comme une indication. L'essai de résistance aux coupures (TDM) (E) fournit des résultats de référence sur la performance.

EN 407:2020

Guanti de protezione contro i rischi termici (calore e/o fuo)

EN 407

Paramètres de test

Niveaux de performance

Résultat de test

A Comportement en combustion

B Chaleur de contact

C Chaleur convective

D Chaleur par rayonnement

E Petites projections de métaux fondus

F Grandes quantités de métaux liquides

1-4

1-4

1-4

1-4

1-4

X

X

X

X

X

X

Si les gants sont composés de deux ou plusieurs couches, la classification globale ne restitue pas nécessairement l'efficacité de la couche externe.

Le résultat de contrôle de la résistance aux coupures (B) doit être interprété uniquement comme une indication. L'essai de résistance aux coupures (TDM) (E) fournit des résultats de référence sur la performance.

EN 407:2020

Guanti de protezione contro i rischi termici (calore e/o fuo)

EN 407

Paramètres de test

Niveaux de performance

Résultat de test

A Comportement en combustion

B Chaleur de contact

C Chaleur convective

D Chaleur par rayonnement

E Petites projections de métaux fondus

F Grandes quantités de métaux liquides

1-4

1-4

1-4

1-4

1-4

X

X

X

X

X

X

Si les gants sont composés de deux ou plusieurs couches, la classification globale ne restitue pas nécessairement l'efficacité de la couche externe.

Le résultat de contrôle de la résistance aux coupures (B) doit être interprété uniquement comme une indication. L'essai de résistance aux coupures (TDM) (E) fournit des résultats de référence sur la performance.

EN 407:2020

Guanti de protection - Exigences générales et méthodes de tests

EN 407

Paramètres de test

Niveaux de performance

Résultat de test

A Comportement en combustion

B Chaleur de contact

C Chaleur convective

D Chaleur de radia

E Petites quantités de métal fondu

F Grandes quantités de métal liquide

1-4

1-4

1-5

1-4

1-4

X

X

X

X

X

X

Si les gants sont composés de deux ou plusieurs couches, la classification globale ne restitue pas nécessairement l'efficacité de la couche externe.

Le résultat de contrôle de la résistance aux coupures (B) doit être interprété uniquement comme une indication. L'essai de résistance aux coupures (TDM) (E) fournit des résultats de référence sur la performance.

EN 407:2020

Guanti de protection - Exigences générales et méthodes de tests

EN 407

Paramètres de test

Niveaux de performance

Résultat de test

A Comportement en combustion

B Chaleur de contact

C Chaleur convective

D Chaleur de radia

E Petites quantités de métal fondu

F Grandes quantités de métal liquide

1-4

1-4

1-5

1-4

1-4

X

X

X

X

X

X

Si les gants sont composés de deux ou plusieurs couches, la classification globale ne restitue pas nécessairement l'efficacité de la couche externe.

Le résultat de contrôle de la résistance aux coupures (B) doit être interprété uniquement comme une indication. L'essai de résistance aux coupures (TDM) (E) fournit des résultats de référence sur la performance.

EN 215420:2020	Schutzhandschuhe – Allgemeine Anforderungen und Prüfvorfahren	
Prüfparameter Leistungstufen 1-5 5 Sei ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden. Sofem ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden. EN 388:2016 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken EN 388 Prüfparameter Leistungstufen Prüfgegenbis A Abriebfestigkeit B Schnittfestigkeit (Coupe-Test) C Weiteitwärtigkeit D Durchschußkraft E Schnittfestigkeit (TDM) 1-4 1-4 1-5 1-4 A Fall: Handschuhe aus zwei oder mehreren Lagen bestehen, gilt die Gesamtklassifizierung nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage. Das Prüfergebnis der Schnittfestigkeit (B) ist nur als Hinweis zu verstehen. Die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung (E) liefert Referenzergebnisse bezüglich der Leistung. EN 407:2020 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer) EN 407 Prüfparameter Leistungstufen Prüfgegenbis A Brennverhalten B Kontaktwärme C Konvektive Wärme D Strahlungswärme E Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls F Große Mengen flüssigen Metalls 1-4 1-4 1-4 1-4 1-4 X X X X X X Hersteller Jahr und Monat der Herstellung STANDARD 100 by OEKO-TEX® Anleitungen und Informationen des Herstellers lesen CE-Kennzeichnung EAC-Kennzeichnung UKSPEPFO-Kennzeichnung		
EN 388 EN 388, EN 407, STANDARD 100 by OEKO-TEX® CEC Par. Sc. I, Gamm. -4, rue Herm. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France 0075		
Identification number EN 388 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 407 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 215420:2020 Protective gloves - General requirements and test methods EN 388:2016 Protective gloves against mechanical risks EN 388 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 407:2020 Protective gloves against thermal risks (heat and/or fire) EN 407 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		

Manufacturer's instructions and information
Information brochure for personal protective equipment (PPE) according to Regulation (EU) 2016/425, annex II point 1.4. Please read this information brochure carefully before using the PPE. You are obligated to enclose this information brochure when passing on the PPE or to hand it over to the recipient of the PPE. For this purpose, this information brochure may be reproduced without restriction.

EN 215420:2020	Schutzhandschuhe – Allgemeine Anforderungen und Prüfvorfahren	
Prüfparameter Leistungstufen 1-5 5 Sei ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden. Sofem ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden. EN 388:2016 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken EN 388 Prüfparameter Leistungstufen Prüfgegenbis A Abriebfestigkeit B Schnittfestigkeit (Coupe-Test) C Weiteitwärtigkeit D Durchschußkraft E Schnittfestigkeit (TDM) 1-4 1-4 1-5 1-4 A Fall: Handschuhe aus zwei oder mehreren Lagen bestehen, gilt die Gesamtklassifizierung nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage. Das Prüfergebnis der Schnittfestigkeit (B) ist nur als Hinweis zu verstehen. Die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung (E) liefert Referenzergebnisse bezüglich der Leistung. EN 407:2020 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer) EN 407 Prüfparameter Leistungstufen Prüfgegenbis A Brennverhalten B Kontaktwärme C Konvektive Wärme D Strahlungswärme E Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls F Große Mengen flüssigen Metalls 1-4 1-4 1-4 1-4 1-4 X X X X X X Hersteller Jahr und Monat der Herstellung STANDARD 100 by OEKO-TEX® Anleitungen und Informationen des Herstellers lesen CE-Kennzeichnung EAC-Kennzeichnung UKSPEPFO-Kennzeichnung		
EN 388 EN 388, EN 407, STANDARD 100 by OEKO-TEX® CEC Par. Sc. I, Gamm. -4, rue Herm. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France 0075		
Identification number EN 388 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 407 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 215420:2020 Protective gloves - General requirements and test methods EN 388:2016 Protective gloves against mechanical risks EN 388 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		
EN 407:2020 Protective gloves against thermal risks (heat and/or fire) EN 407 Test parameter Performance level Test result A Abrasion resistance B Blade cut resistance (Coupe test) C Tear resistance D Puncture resistance E Blade cut resistance (TDM) 1-4 1-5 1-4 1-4 A-F A		

Manufacturer's instructions and information
Information brochure for personal protective equipment (PPE) according to Regulation (EU) 2016/425, annex II point 1.4. Please read this information brochure carefully before using the PPE. You are obligated to enclose this information brochure when passing on the PPE or to hand it over to the recipient of the PPE. For this purpose, this information brochure may be reproduced without restriction.

EN 215420:2020

Schutzhandschuhe – Allgemeine Anforderungen und Prüfvorfahren

Prüfparameter

Leistungstufen

1-5

5

Sei ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden.

Sofem ein Risiko besteht, sich in beweglichen Maschinenteilen zu verletzen, dürfen keine Handschuhe getragen werden.

EN 388:2016

Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

EN 388

Prüfparameter

Leistungstufen

Prüfgegenbis

A Abriebfestigkeit

B Schnittfestigkeit (Coupe-Test)

C Weiteitwärtigkeit

D Durchschußkraft

E Schnittfestigkeit (TDM)

1-4

1-4

1-5

1-4

A

Fall: Handschuhe aus zwei oder mehreren Lagen bestehen, gilt die Gesamtklassifizierung nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage.

Das Prüfergebnis der Schnittfestigkeit (B) ist nur als Hinweis zu

