



EN388



3X42D



COUPURE


 Oeko-Tex[®]
 Standard 100


CONDITIONNEMENT:

TAILLE GANT	5/6	7	8	9	10	11
COULEUR MANCHETTE						
PAR CARTON	72					

NIVEAU DE PERFORMANCE:

EN388: 3X42D

ABRASION		1	2	3	4	
COUPURE	X	1	2	3	4	5
DÉCHIRURE		1	2	3	4	
PERFORATION		1	2	3	4	
TEST TDM À LA COUPURE	A	B	C	D	E	F
IMPACT	F			P		


VERIFIED GRAPHENE[®]
 PRODUCER
 THE GRAPHENE COUNCIL

CARACTÉRISTIQUES:

- Support jauge 24 gris en nylon graphène et spandex, enduction noire HCT[®] Soft PU sur la paume, renfort entre le pouce et l'index.

PROPRIÉTÉS:

- Sans acier inoxydable ni fibre de verre
- Forme ergonomique pour un meilleur ajustement
- Bactériostatique pour l'élimination des bactéries nocives
- Régulation thermique pour maintenir le confort des mains
- Neutralisation des odeurs pour que les gants sentent toujours le frais

APPLICATIONS:

- Fabrication automobile
- Manipulation de tôles métalliques
- Manipulation de plastiques extrudés
- Assemblage de précision

CATÉGORIE:

- KYORENE PRO MAX

CONSEILS D'ENTRETIEN:

La température de lavage recommandée se situe entre 40°C et 60°C (104°F – 140°F). Utilisez une lessive ou un produit de nettoyage standard. Ne pas nettoyer à sec. Le séchage peut provoquer un feutrage à la surface du tissu. La température de séchage ne doit pas dépasser 70°C (158°F). Important : le lavage et l'utilisation peuvent réduire l'efficacité du gant au fil du temps.

TECHNOLOGIES:


HCT
 Hybrid Coating Technology