



EN388



3X42D



TAGLIO


 Oeko-Tex®
 Standard 100


IMBALLAGGIO:

TAGLIA	5/6	7	8	9	10	11
COLORE						
PER CARTONE	72					

PERFORMANCE:

EN388: 3X42D

ABRASIONE		1	2	3	4	
TAGLIO	X	1	2	3	4	5
STRAPPO		1	2	3	4	
PERFORAZIONE		1	2	3	4	
PROVA TAGLIO TDM	A	B	C	D	E	F
IMPATTO	F			P		


VERIFIED GRAPHENE®
 PRODUCER
 THE GRAPHENE COUNCIL

CARATTERISTICHE:

- Fodera grigia 24 aghi in nylon con grafene e spandex, rivestimento nero HCT® Soft PU sul palmo, rinforzo tra pollice e indice.

PROPRIETÀ:

- Senza acciaio inossidabile o fibra di vetro
- Forma ergonomica per una vestibilità superiore
- Batteriostatico per eliminare i batteri nocivi
- Regolatore termico per mantenere le mani confortevoli
- Neutralizzante degli odori

APPLICAZIONI:

- Produzione automobilistica
- Manipolazione della lamiera
- Manipolazione di plastiche estruse
- Assemblaggio di precisione

CATEGORIA:

- KYORENE PRO MAX

ISTRUZIONI PER IL LAVAGGIO:

La temperatura di lavaggio consigliata è compresa tra 40°C e 60°C (104°F - 140°F). Utilizzare un normale detersivo per bucato o un prodotto per la pulizia. Non lavare a secco. Il processo di asciugatura può causare infeltrimento sulla superficie del tessuto. Le temperature di asciugatura non devono superare i 70°C (158°F). Importante: il lavaggio e l'uso possono ridurre l'efficacia del guanto nel tempo.

TECNOLOGIA:


HCT
 Hybrid Coating Technology