



EN388



3X42D



CORTE


 Oeko-Tex®  
 Standard 100


### ENVASADO:

|                |     |   |   |   |    |    |
|----------------|-----|---|---|---|----|----|
| TALLA          | 5/6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| COLOR DEL PUÑO |     |   |   |   |    |    |
| POR CAJA       | 72  |   |   |   |    |    |

### NIVEL DE RENDIMIENTO:

EN388: 3X42D

|                   |   |   |   |   |   |   |
|-------------------|---|---|---|---|---|---|
| ABRASIÓN          |   | 1 | 2 | 3 | 4 |   |
| CORTE             | X | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| DESGARRO          |   | 1 | 2 | 3 | 4 |   |
| PERFORACIÓN       |   | 1 | 2 | 3 | 4 |   |
| TEST DE CORTE TDM | A | B | C | D | E | F |
| IMPACTO           | F |   |   | P |   |   |

### CARACTERÍSTICAS:

- Galga 24 liner gris de nailon con grafeno y spandex, recubrimiento negro Soft PU en palma, refuerzo entre índice y pulgar.t

### PROPIEDADES:

- Sin acero inoxidable ni fibra de vidrio
- Forma ergonómica para una adaptación superior
- Bacteriostático - elimina bacterias perjudiciales
- Regulación térmica, disipa el calor de las manos
- Neutraliza el olor asociado al sudor

### APLICACIONES:

- Fabricación de automóviles
- Manipulación de chapa metálica
- Manipulación de plásticos extruidos
- Montaje de precisión

### CATEGORÍA:

- KYORENE PRO MAX

### INSTRUCCIONES DE CUIDADO:

La temperatura de lavado recomendada está entre 40°C y 60°C (104°F - 140°F). Use un detergente o producto de limpieza estándar. No lavar en seco. El proceso de secado puede causar apelmazamiento en la superficie del tejido. La temperatura de secado no debe superar los 70°C (158°F). Importante: el lavado y el uso pueden disminuir la eficacia del guante con el tiempo.


**VERIFIED GRAPHENE®**  
 PRODUCER  
 THE GRAPHENE COUNCIL